



CORTE DEI CONTI

SEZIONE GIURISDIZIONALE REGIONALE PER LA CAMPANIA

Il Presidente

Napoli, 23 febbraio 2017

Al Presidente della CRI
dr. Paolo Monorchio

Oggetto: Cerimonia di inaugurazione Anno giudiziario 2017.

A conclusione della Cerimonia di inaugurazione dell'Anno giudiziario 2017, mi corre il dovere di ringraziare il Corpo della Croce Rossa Italiana per l'attiva assistenza, che ha consentito lo svolgimento, in situazione di piena sicurezza, della pubblica udienza fuori la sede istituzionale con la presenza di un elevato numero di personalità.

Con i sensi della più alta considerazione, *cordialmente*.

IL PRESIDENTE
Michael Sciascia

