



**ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA
COMITATO DI NAPOLI
C.F. / P.IVA N. 07645421210**

LIBRO DEI PROVVEDIMENTI ADOTTATI DAL PRESIDENTE

PROVVEDIMENTO N. 47 DEL 06/06/2017

VISTO il Decreto Legislativo n. 178 del 28.09.2012 riguardante la riorganizzazione dell'Associazione Croce Rossa Italiana;

TENUTO CONTO dell'entrata in vigore dello Statuto Tipo dei Comitati C.R.I. ai sensi dell'articolo 2 del D.M. 16.4.2014 e dell'art. 21.14 dello Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana con cui si costituisce il Comitato di Napoli, formalizzato con atto a Ministero Notaio repertorio n. 5212, raccolta n. 2134, stipulato in data 26.02.2016, registrato a Napoli con n. 4031;

VISTA l'O.P. n. 286/2015 del 17.12.2015 con cui il Presidente Nazionale ha indetto le elezioni degli Organi dei Comitati Locali dell'Associazione ed ha approvato il "*Regolamento Elettorale per l'elezione dei Consigli Direttivi dei Comitati Locali*";

PRESO ATTO che ai sensi dello Statuto dell'Associazione art. 45. 1 lettera c) "*i Comitati Provinciali ove sia costituito il Comitato locale del capoluogo sono sciolti, salvo che abbiano un ambito territoriale in cui non opera il Comitato Locale ed in tal caso in comitati*" e lettera d) "*gli altri Comitati Provinciali sono di diritto costituiti in Comitati, a loro assegnato il medesimo ambito territoriale dell'ex Comitato Provinciale*";

RAVVISATA la necessità di procedere ad integrazione della richiamata O.P. 286/2015 del 17.12.2015, all'indizione delle elezioni per i Comitati di cui all'art. 45 comma 1 lettera d) dello Statuto dell'Associazione;

PRESO ATTO di quanto deliberato durante l'assemblea Nazionale durante la seduta del 30.1.2016 relativamente allo svolgimento di tale consultazione elettorale;

VISTO il Provvedimento n. 3 del 03.3.2016 del Comitato Nazionale CRI che indice l'elezione degli ex Comitati Provinciali e la nota prot. n. 1602 del 03.2.2016 che stabilisce la data nel 20.3.2016;

VISTO il Provvedimento n. 66 del 25 marzo 2016 che ha deliberato l'insediamento delle cariche dei Comitati, di cui all'art. 45 comma 1 lettera c) e d) dello Statuto, della Regione Campania;

CONSIDERATA la necessità formativa programmatica da sottoporre ai Soci del Comitato C.R.I. di Napoli;

VISTA La Revisione n. 0 del 23 settembre 2016 del Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari.

DETERMINA

L'attivazione del Campo di Formazione "Argos 2017" da tenersi presso la struttura del III Ist. Comprensivo Sant'Anastasia, Francesco D'Assisi, sito in Via verdi 100, dal 27/07/2017 al 30/07/2017.

Di nominare Coordinatore del Campo "Argos 2017" il Consigliere Gennaro Tarantino.

INCARICA

L'Ufficio di Segreteria di Presidenza a trasmettere copia della presente Ordinanza:

- Al Coordinatore;
- Al Presidente Regionale;

La presente Ordinanza dovrà essere pubblicata sul sito web istituzionale dell'Albo del Comitato.

Il Presidente
(Dott. Paolo Monorchio)